

The original  
mechanical splicing systems.



Пресса

большого диапазона

**TALURIT**™

## Пресса большого диапазона

Наши пресса большого диапазона предназначены для работы с канатами самых больших диаметров. Используя дополнительное оборудование, такое как, приспособление для формирования огона или подъемные устройства для смены матриц, один оператор может справиться со всем процессом опрессовки самостоятельно!

Несмотря на габариты уровень шума этих машин составляет всего лишь 74 дБ .

Тело пресса изготовлено из монолитной конструкции, что обеспечивает силу, долговечность и минимум обслуживания. Все пресса тщательно протестированы и поставляются с полным баком масла.

Машина оснащена двухуровневым гидравлическим насосом, управляемым электромагнитными клапанами. Процесс опрессовки очень прост, так как электрическая ножная педаль позволяет оператору использовать во время работы обе руки. В дополнение к обычной функции регулировки поршня, у ножной педали есть функция «фиксации положения», которая облегчает сборку каната и ускоряет настройку инструмента. Чтобы оптимизировать и обезопасить процесс работы, можно заранее установить максимальную нагрузку пресса с помощью устройства автоматического возврата поршня.

Начальная позиция (открытие матриц) регулируется.

Все эти свойства экономят время и избавляют оператора от лишних движений.

Если машина не используется, энергосберегающая функция автоматического отключения отключит машину, и ее снова можно легко запустить, нажав ножную педаль.

Устройство плавного пуска является стандартом для данных прессов большого диапазона.

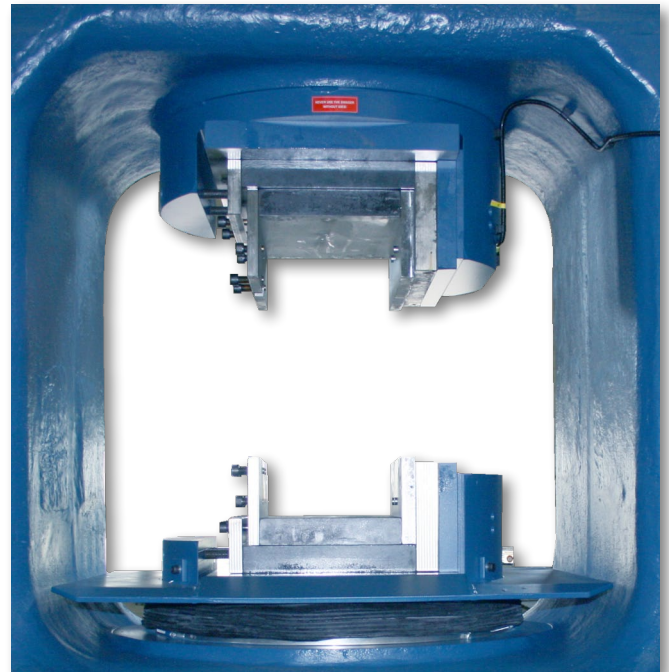
С переходными держателями могут использоваться даже матрицы малого диапазона. Чтобы компенсировать нагрузку при использовании матриц меньшего диапазона, можно отрегулировать блок клапанов и понизить давление.



3 700 -тонный пресс



2000 -тонный пресс



Просторная рабочая зона

## Стандартное оборудование

Мощное, эффективное, легкое в использовании! Простота - прежде всего. И главным образом, этому способствует педаль с функцией «фиксация положения». Во время опрессовки оператор может остановить закрывающиеся матрицы, установить соединенные канат и втулку и затем возобновить работу.

Экономия времени – главная задача. Ограничитель хода уменьшает расстояние между матрицами и тем самым сокращает процесс. Даже функция «автоматического возврата поршня» экономит время и избавляет оператора от лишних движений. Вместе с функцией «автоматического отключения» эти свойства сберегают ресурсы/энергию. Мы всегда заботимся об окружающей среде, когда запускаем в производство новый продукт.

- **Автовозврат – электронный манометр**  
Активировав педалью функцию «фиксация положения», оператор может остановить пресс и установить канат.



- **Автоматическое отключение - PLC**  
Функция энергосбережения. Легкий запуск простым нажатием на педаль.



- **Ограничитель хода - Таймер**  
Эффективность. Можно уменьшить расстояние между матрицами. Чем меньше время цикла раскрытия матриц, тем меньше между ними расстояние.



- **Автовозврат – электронный манометр**  
Эффективная экономия времени! Если провести проверку каплей масла, определить правильное давление и настроить манометр, то процесс работы остановится, как только втулка будет опрессована и поршень вернется автоматически. Оператор просто нажимает педаль!

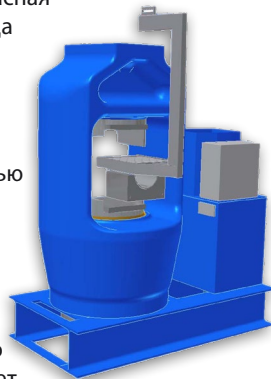


## Ваш выбор

### Подъемное устройство

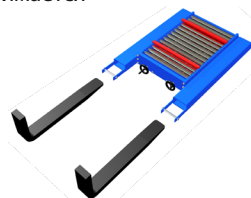
Замена матриц – это тяжелая и опасная работа, учитывая, что одна матрица для прессы самого большого диапазона весит больше 300 кг.

Подъемное устройство – это безопасная конструкция, с помощью которой матрицы может поменять один оператор. Это специализированное подъемное оборудование подходит для прессов среднего и большого диапазона. Находясь на кране, оно легко передвигает и устанавливает матрицы. Нижняя матрица располагается под подъемным устройством см. рис. Верхняя матрица закатывается на полку и затем поднимается на позицию.



### Подъемная платформа

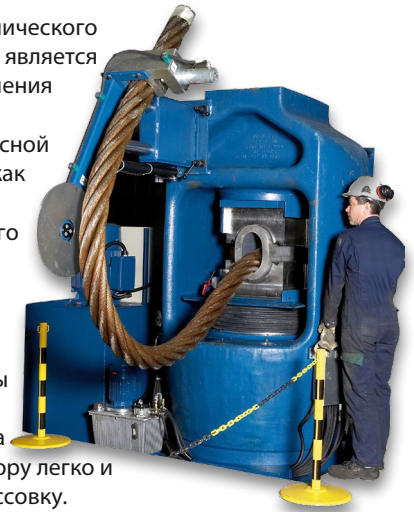
Платформа работает также как и подъемное устройство, но использует вилочный погрузчик вместо крана.



## Загибающая, протягивающая установка, RBS

Для традиционной опрессовки канатов большого диаметра требуется несколько человек.

Выполняя функции «механического ассистента» установка RBS является лучшим способом выполнения тяжелой, интенсивной, трудоемкой, и иногда опасной работы, например, такой как изготовление кольцевого стропа на канатах большого диаметра. Так как RBS установлена прямо на прессе (со втулками, находящимися уже в матрицах), процесс работы становится эффективным и экономичным. Установка позволяет одному оператору легко и безопасно провести опрессовку. Это оборудование также облегчает весь процесс, делая акцент на форме и точности кольцевого стропа.



*Загибающая установка на нашем 3 700 тонном прессе*

Установите втулку между матрицами и дайте достаточно давления, чтобы удержать ее на месте. С помощью гидравлических контролеров канат протягивается между электромагнитными плитами протягивающей части, через втулку и затем на электромагнитную плиту загибающей части. В этой секции оборудования делается кольцевой строп, и конец каната возвращается обратно через втулку. Протягивающая часть легко сжимает и окончательно формирует правильный размер кольца. Теперь канат готов к опрессовке.

Если блок RBS не используется, его можно повернуть в сторону для увеличения рабочего пространства.

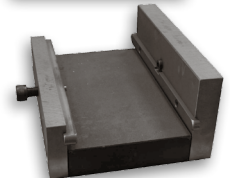
### Держатель с направляющей стойкой

рекомендуется для опрессовки Flemish eyes, концевых заделок и наконечников из-за особенностей распределения нагрузки.



### Переходные держатели для матриц

Используется, если матрицы по размеру меньше стандартных



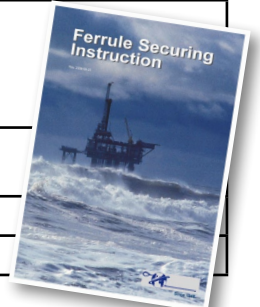
VIN D/E LIN

### Полки для хранения матриц

Полки для матриц разработаны для удобного хранения и простого доступа, особенно если используется подъемное устройство или платформа



Пресс	P 2000T 2S	P 3700T 2S
Макс.сила опресс. (кН)	20 000	37 000
Тип матрицы	G0 (6"x12") (D, E, E1, 4"x7", 5"x7" с переходными держателями)	L (E, E1, F, G, G0 (6"x12"), H, K с переходными держателями)
Опрессовка -одноступенчатая (Втул.Т) -многоступенчатая (Т)	60 86	86 128
STT Концевые заделки (углеродистая сталь) - Full shank - Progressive	1 1/2" 2 1/4"	3"
STC Flemish Eye (углеродистая сталь)	4"	6"
Размеры Д*Ш*В (мм)	2585x1000x2310	2780x1380x2990
Вес (кг) приблизительно	9 000 (10 000 с RBS)	21 000 (22 000 с RBS)



Выше указанные значения являются приблизительными

Опрессовывайте всегда согласно  
Инструкции по эксплуатации  
втулок!

Другие дополнения	Подъемная скоба	Подъемная платформа	Полка под матрицы
Свяжитесь с нами для получения дополнительной информации	<p>Специальное устройство для подъема матриц. Располагается на мостовом кране.</p> 	<p>Платформа для подъема матриц к прессу. Устанавливается и закрепляется на вилочном погрузчике.</p> 	<p>Хранилище для матриц. Разработано для подъемного устройства.</p> 
	<p><b>Talugrease</b></p> <p>Специальная смазка. Уменьшает давление и продлевает срок службы матриц.</p>	<p><b>Держатель для Talugrease</b></p> <p>Устанавливается на пресс. Держит смазку Talugrease и кисть.</p>	<p><b>Цифровое устройство</b></p> <p>Измеряет и сохраняет данные после опрессовки.</p>
			


**Talurit AB**

Amalia Jönssons gata 29  
421 31 Västra Frölunda  
SWEDEN

Phone: +46 31 709 30 80  
Service: +46 31 709 30 93  
Fax: +46 31 47 10 71  
E-mail: info@talurit.se  
Website: www.talurit.com


**Talurit (UK) Ltd**

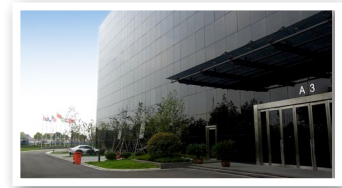
Unit 4 Shortwood Court  
Shortwood Business Park  
Hoyland Barnsley  
South Yorkshire  
ENGLAND S74 9LH

Phone: +44 1226 369960  
Fax: +44 1226 361862  
E-mail: sales@talurit.co.uk  
Website: www.talurit.com


**Gerro GmbH**

Carl-Benz-Strasse 1  
78244 Gottmadingen  
GERMANY

Phone: +49 7731 97030  
Fax: +49 7731 970317  
E-mail: info@gerro.de  
Website: www.gerro.com

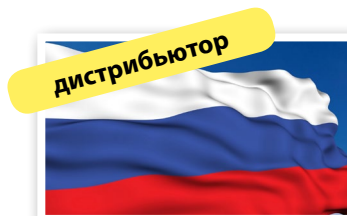

**Talurit Machinery (Ningbo) Co., Ltd**

No. 982 Mingzhou Road, Beilun  
Ningbo 315800, Zhejiang  
CHINA

Phone: +86 (574) 86308590  
Fax: +86 (574) 86308591  
E-mail: vanilla.chen@talurit.cn  
Website: www.talurit.cn



Scan this QR Code with your smart device to visit our website.


**ООО "АРМАДА"**  
РОССИЯ

тел: +7 (812) 3091146  
моб: +7 (921) 3838684  
факс: +7 (812) 9680175  
e-mail: hoist@mail.ru  
сайт: www.armadaspb.ru